

MILJÖDEKLARATION FÖR PLASTRÖRSYSTEM AV PE (Polyeten)

Utfärdandedatum: **15-03-31** Typ av Produkt **PE Kabelskyddsrör släta**

1. LEVERANTÖR / TILLVERKARE

- 1.1 Leverantör:
- 1.2 Tillverkare: **Pipelife Sverige AB, Ölsremma**
- 1.3 Utfärdare / kontaktperson: **Yvette Lennartsson**

2. MILJÖARBETE

- | | Ja | Nej | Anm. |
|--------------------------|-------------------------------------|--------------------------|-----------------------------------|
| 2.1 Miljöpolicy | ☒ | ☐ | |
| 2.2 Miljöstyrningssystem | ☒ | ☐ | ISO 14 001 |
| 2.3 Certifierad | ☒ | ☐ | Certifikat nr 1652 M |
| 2.4 Av vem | SP Certifiering | | |

3. PRODUKTEN

- | | Ja | Nej | Anm. |
|---------------------------------|---|-------------------------------------|--------------------------------------|
| 3.1 Typ av produkt / Användning | Kabelskyddsrör släta m. dragtråd | | |
| 3.2 Tillverkningsort / Land: | Produkt | Ljung / Sverige | |
| | Råvaror | Europa | |
| 3.3 Typgodkännande | ☐ | ☒ | |
| 3.4 Miljömärkning | ☐ | ☒ | |
| Kvalitetsäkringssystem | ☒ | ☐ | ISO 9001, certifikat nr 16 52 |

4. MATERIAL

RÖR och RÖRDELAR av PE

Material	vikt-%	Specifikation av komponenternas sammansättning.
PE	≈ 97 - 99%	Polyeten naturell
Pigment (gult, grönt, orange)	≈ 0,1 - 2,5%	För ändamålet godkända färgpigment enligt uppgifter från leverantör
Återvunnet material	< 100%	Komponentsammansättning enligt ovan utan nya tillsatser.

5. PRODUKTION

- 5.1 Emissioner till luft: **0**
- 5.2 Emissioner till vatten: **Klart under gällande gränsvärde**
- 5.3 Energivärden:

Energiåtgång MJ/kg

Material	Råmaterial-framställning	Rörtillverkning
PVC	55 MJ/kg	1,50 - 2 MJ/kg
PE	81 MJ/kg	2 - 3 MJ/kg
PP	80 MJ/kg	2,3 - 3,5 MJ/kg

Relativ energiåtgång i olika rör T8

Rörtyp	Material	Relativ energiåtgång
Släta rör:	PVC	1,0
	PE	1,6
	PP	1,6
Strukturväggsrör:	PVC	0,6
	PP	0,7

Relativ energiåtgång i olika rör PN10

Rörtyp	Material	Relativ energiåtgång
Tryckrör PN 10	PVC	1,0
	PE - 80	1,9
	PE - 100	1,1

5.4 Arbetsmiljö:

Ingående råvaror blandas i ett slutet system och transporteras därefter i ett slutet rörsystem fram till produktionsmaskinerna, extrudrar och formsprutor. Materialet värms upp och bearbetas i maskinerna, går via ett verktyg och formas till rör och rördelar, kylvats i ett slutet cirkulerande kylvattensystem. Hela produktionen följer dagens miljökrav utan några dispenser.

6. FÖRPACKNING OCH DISTRIBUTION

- 6.1 Företagets org.nummer i FTL registret **55 60 87 – 0429**
- 6.2 Förpackningsmaterial ☒ Trä (rörbunt) ☒ Plastband (ringar)
☒ Stålbånd (rörbunt) ☐ Wellpapp
- 6.3 Distributionssätt (Från tillverkare till kund):
Vägostransport: **Lastbil, lägsta miljöklass 3**
Tågostransport och Sjötransport: **Endast på beställarens begäran**

7. INSTALLATION / HANTERING

- 7.1 Krav: **Enligt gällande allmänna föreskrifter (t.ex. VVS - AMA, Anläggnings - AMA)**
- 7.2 Emissioner i bruksskedet: **0 (Produkterna emitterar inte under användning)**
- 7.3 Livslängd: **> 100 år (KP-rådets rapport nr. 4/November 96)**

8. ÅTERVINNING OCH AVFALL

- 8.1 Återtagning av oanvänd produkt: **Ja**
- 8.2 Klassificeras produkten som miljöfarligt avfall: **Nej**
- 8.3 System för materialåtervinning: Eget produktionsspill: **Ja**
Byggspill*: **Ja**
Uttjänta produkter*: **Ja**

*Företaget är anslutet till NPGs (Nordiska Plaströrsgruppen) materialåtervinningssystem för S.k. "closed loop recycling".

9. ALLMÄNT

Företaget är aktiv medlem i NORDISKA PLASTRÖRSGRUPPEN.

NPGs medlemmar bedriver:

- landsomfattande plaströrsåtervinningssystem.
- forskning och utveckling inom plaströrsområdet.
- standardiseringsverksamhet
- utbildnings- och informationsverksamhet
- teknisk service